

1.0. MATERIAIS EMPREGADOS NA CONSTRUÇÃO

1.1. ESTRUTURAS DE AÇO:

- * CHAPAS / PERFIS DOBRADOS: CF-26 (L.E. 260MPA)
- * PERFIS LAMINADOS "W": ASTM A572 GR 50 (L.E. 345MPA)
- * PERFIS LAMINADOS DIVERSOS: A36 (L.E. 250MPA)
- * CHUMBADORES / ANCORAGENS: A36 (L.E. 250MPA) QUANDO NÃO ESPECIFICADO OUTRO MATERIAL.

1.1.1. ELETRODOS: AWS E 70XX

- 1.2. PARAFUSOS, PORCAS E ARRUELAS: ASTM A325 (ESTRUTURAS) E ASTM A307-A (DEMAIS)

2.0. PROTEÇÃO DA SUPERFÍCIE - PINTURA AÇO CARBONO

2.1. JATO DE METAL QUASE BRANCO - ISO 8501-1 SO 3

- * LIMPEZA COM A RETIRADA TOTAL DOS ÓXIDOS, CAREPAS DE LAMINAÇÃO, ETC. DEIXAR A SUPERFÍCIE DO METAL LIMPA CORRETAMENTE. UTILIZAR UM PANO EMBEBECIDO EM SOLVENTE OU DESENGRAXANTE PARA LIMPEZA FINAL.

3.0. SISTEMA DE PINTURA - GALVANIZAÇÃO À FOGO

3.1. GALVANIZAÇÃO POR IMERSÃO À FOGO - NBR 6323

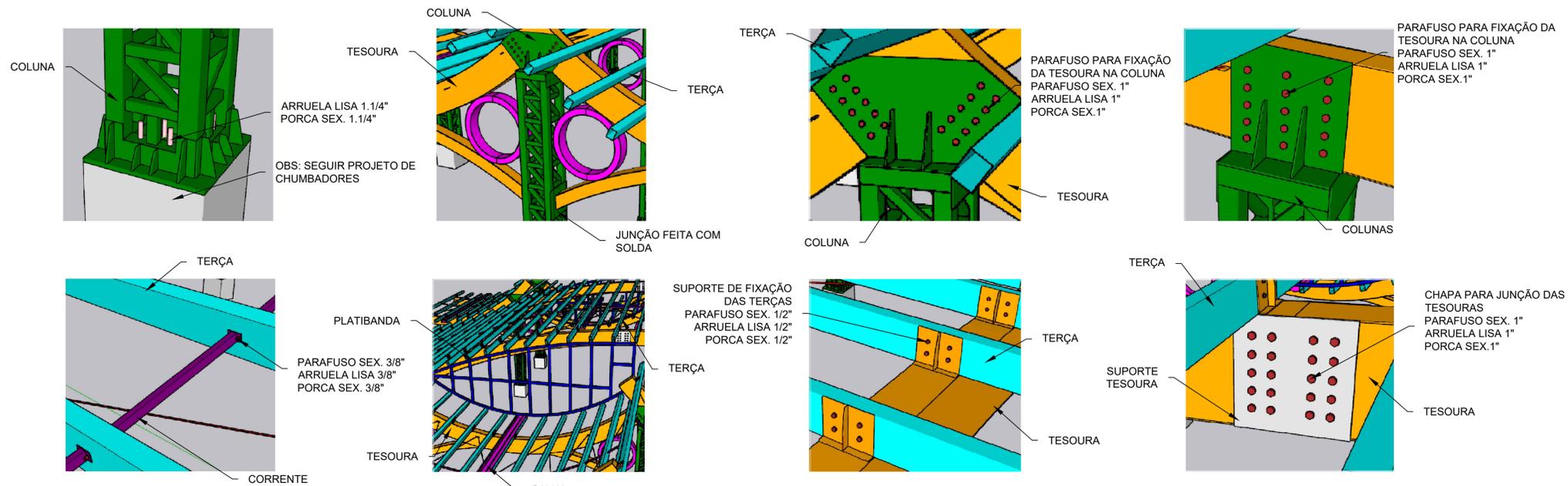
- * PROCEDIMENTO PADRÃO DE GALVANIZAÇÃO POR IMERSÃO À FOGO.
- * SOLICITAR LAUDO DO PROCESSO A EMPRESA CONTRATADA.

4.0. MÉTODO CONSTRUTIVO ESTRUTURA METÁLICA

- * CONSULTAR MEMORIAL DESCRITIVO DO PROJETO DA ESTRUTURA METÁLICA.

SOLDAS:

1. AS SOLDAS DEVERÃO SER EXECUTADAS ATRAVÉS DE PROCEDIMENTOS DE SOLDAGEM SEGUNDO AWS D1.1.
2. AS SOLDAS DE COMPOSIÇÃO DE PERFIS, QUANDO NÃO ESPECIFICADAS EM PROJETO, DEVEM SER CONTÍNUAS E COM FILETE DUPLO (EM AMBOS OS LADOS DA ALMA), COM DIMENSÃO MÍNIMA DO CORDÃO DE SOLDA CONFORME NBR 5884.
3. TODOS OS CONSUMÍVEIS DEVERÃO SER SELECIONADOS, ESTOCADOS CONVENIENTEMENTE E UTILIZADOS DE ACORDO COM AS NORMAS DO FABRICANTE E/OU DE ACORDO COM OS PROCESSOS DE CONTROLE DE QUALIDADE RECONHECIDOS E APROVADOS PREVIAMENTE, ANTES DO INÍCIO DA SOLDAGEM.
4. AS SOLDAS PODERÃO SER FEITAS POR PROCESSO MANUAL, SEMI-AUTOMÁTICO OU AUTOMÁTICO AONDE APLICÁVEL.
5. TODAS AS SOLDAS DE PENETRAÇÃO TOTAL DEVERÃO SEGUIR OS PROCEDIMENTOS EXIGIDOS PELA AWS, INCLUSIVE NO QUE DIZ RESPEITO À EXTRAÇÃO
6. DA RAIZ E INSPEÇÃO POR US.
7. ELETRODO MIG-MAG -AWS ER 70X-1R



REVISÃO	DESCRIÇÃO	DATA	DESENHO
REV001	ALTERADO A QUANTIDADE DE PORTOS DO PROJETO	23.03.2023	EDUARDA

APROVAÇÕES	PROPRIETÁRIO	RESPONSÁVEL TÉCNICO
	PREFEITURA MUNICIPAL DE PIRATUBA 82.815.481/0001-08	EMERSON FERRARI CREA/SC: 165014-3
EQUIPE TÉCNICA DA EMPRESA		
		MAURICIO CERUTTI Arquiteto e Urbanista CAU: A109041-0 RENATO BERGAMO Engenheiro Eletricista CREA/SC: 068830-4
PROPRIETÁRIO	PREFEITURA MUNICIPAL DE PIRATUBA	
ESPECIFICAÇÃO	RUA COBERTA DE PIRATUBA	
ENDEREÇO	RUA: Avenida Dezoito de Fevereiro, BAIRRO: Centro; Piratuba - SC	
PROJETO	ESTRUTURAS METÁLICAS	ARQUIVO
CONTÉUDO	DETALHAMENTO DA VISTA 3D DO PROJETO DE TALHES COM ESPECIFICAÇÕES DE PARAFUSOS E SOLDAS	ETAPA: PROJETO EXECUTIVO ESCALA: INDICADA
		DATA: 23.02.2023 FOLHA: M01-05